

# Drahtbürsten



## Rundbürsten

### Aufnahmebohrung 50 - 32 - 22,2 - 20 - 16 mm

**Ausführung:** Drahtstärke 0,3 mm (Ø 200, Stahl draht: 0,35 mm), gewellt. Allen Rundbürsten sind Reduzieringsets für die üblichen Aufnahme Größen: 50 - 32 - 22,2 - 20 und 16 mm, sowie 1" und 1/2" beigelegt.

**Anwendung:** Einsatz in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Schmutz, etc., zum Aufrauen, Polieren und Abisolieren.

Typ	Typ	Typ	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>	<b>Messingdraht</b>			
DBRB 150 ST	DBRB 150 ES	DBRB 150 MS	150	30-34	6000 min. <sup>-1</sup>
DBRB 178 ST	DBRB 178 ES	DBRB 178 MS	178	32-35	6000 min. <sup>-1</sup>
DBRB 200 ST	DBRB 200 ES	DBRB 200 MS	200	35-38	6000 min. <sup>-1</sup>



## Rundbürsten, gezopft

### Aufnahmebohrung 22,2 mm

**Ausführung:** Drahtstärke 0,5 mm, 20 x gezopft

**Anwendung:** Einsatz mit Winkelschleifern zum aggressiven Entfernen von Rost, Schmutz, Zunder und Schlacke und zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten.

Typ	Typ	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>			
DBR 115x12 STG	DBR 115x12 ESG	115	12	12500 min. <sup>-1</sup>
DBR 125x14 STG	DBR 125x14 ESG	125	14	12500 min. <sup>-1</sup>



**TIPP** Bürsten bei Gebrauch immer wieder wenden. So schärfen sich die Drahtspitzen automatisch nach.



## Topfbürsten

### Innengewinde M 14x2

**Anwendung:** Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrosten und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren. Für noch aggressivere Wirkung und schwere Bürstarbeiten wählen Sie die gezopfte Ausführung.

Typ	Typ	Durchmesser	Besatzhöhe	U <sub>max</sub>	Drahtstärke
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>				
DBT 65x20 ST	DBT 65x20 ES*	65	20	12000 min. <sup>-1</sup>	0,35 mm (gewellt)
DBT 65x20 STG	DBT 65x20 ESG	65	20	12500 min. <sup>-1</sup>	0,5 mm (18 x gezopft)
DBT 90x22 STG	---	90	22	11500 min. <sup>-1</sup>	0,5 mm (20 x gezopft)

\* Drahtstärke 0,3 mm



## Kegelbürsten, gezopft

### Innengewinde M 14x2

**Ausführung:** Drahtstärke 0,5 mm, 18 x gezopft

**Anwendung:** Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrosten und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren an schwer zugänglichen Stellen.

Typ	Typ	Durchmesser	Breite	U <sub>max</sub>
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>			
DBK 100x12 STG	DBK 100x12 ESG	100	12	12500 min. <sup>-1</sup>



## Pinseldrahtbürsten

### 6 mm Schaft

**Anwendung:** Zum Einspannen in Handschleifer oder biegsamen Wellen, zur Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen wie Ecken, Vertiefungen oder Bohrungen, Reinigung von Gussteilen, Entfernung von Lack- und Gummiresten, etc. Für noch aggressivere Wirkung wählen Sie die gezopfte Ausführung.

Typ	Typ	Pinsel-durchmesser	Besatzhöhe	U <sub>max</sub>	Drahtstärke
<b>Stahldraht</b>	<b>Edelstahldraht</b>				
DBP 12x20 ST	DBP 12x20 ES	12	20	20000 min. <sup>-1</sup>	0,3 mm (gewellt)
DBP 23x25 ST	DBP 23x25 ES	23	25	18000 min. <sup>-1</sup>	0,3 mm (gewellt)
DBP 19x28 STG	DBP 19x28 ESG	19	28	20000 min. <sup>-1</sup>	0,35 mm (6 x gezopft)

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.