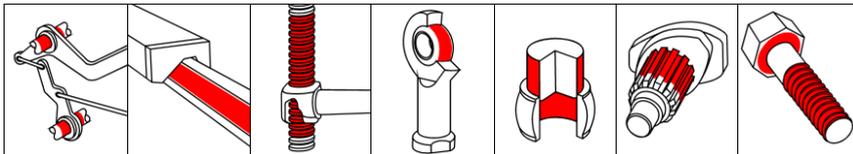


OKS 260 Weiße Montagepaste



Beschreibung

Montagepaste zur Schmierung von Gleitstellen, bei denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind und Passungsrost vermieden werden soll.

Einsatzgebiete

- Montageschmierung von Gleitstellen
- Schraubenschmierung bei normalen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten
- Schmierung beim Fügen von Teilen

Vorteile und Nutzen

- Verhindert Passungsrost an schwingungsbeanspruchten Fügeverbindungen von Stahlteilen aller Art unter Feuchtraum- und aggressiven Betriebsbedingungen
- Geringer Verbrauch aufgrund von Dünnschichtschmierung
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Beste Schmier- und Trennwirkung
- Gutes Korrosionsschutzverhalten
- Metallfrei

Hauptanwendungsbereiche

- Feinwerktechnik und Optik
- Papier- und Textilindustrie
- Haushaltsgeräteindustrie
- Verpackungsindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig dünn mit Pinsel, Spachtel, etc., auftragen. Überschüsse entfernen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.



PRODUKT-INFORMATION

OKS 260 Weiße Montagepaste

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Weißöl
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm ² /s	17
Flammpunkt	DIN ISO 2592		°C	195
Verdicker				
Art				Lithiumseife
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				weiße Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm ³	1,25
Farbe				hellfarben
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	250 - 280
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad 0-3	0-90
Verschleißschutzprüfungen				
VKA-Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.600
Reibzahlen				
Press-Fit-Test	E DIN 51 833		μ	0,09, kein Rattern
Gewinde-Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 (vergütungsschwarz) Mutter: ISO 4032 M10-10 (vergütungsschwarz)	μ	0,08

Liefergebinde

- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar