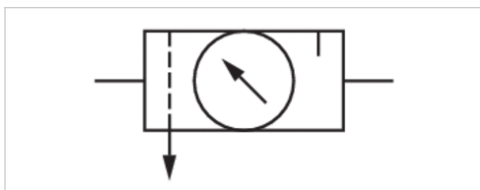


# Wartungseinheit, 3-teilig, Serie NL1- ACT

- G 1/8, G 1/4
- Filterporenweite 5 µm
- mit Manometer
- ATEX-geeignet



Bauart	3-teilig, verblockbar
Bestandteile	Filter, Druckregler, Micro-Nebelöler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	1,5 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	750 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	0,5 ... 10 bar
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	16 cm <sup>3</sup>
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Behältervolumen Öler	35 cm <sup>3</sup>
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Gewicht	Siehe Tabelle unten

## Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Kondensatablass	Behälter	Gewicht
		Qn			
0821300721	G 1/8	750 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	0,734 kg
0821300722	G 1/8	750 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	0,815 kg
0821300723	G 1/8	750 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	0,787 kg
0821300724	G 1/4	750 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	0,734 kg
0821300725	G 1/4	750 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	0,815 kg
0821300726	G 1/4	750 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	0,787 kg

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar, Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p<sub>2</sub> = 6 bar und Δp = 1 bar

## Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftfeinspeisung links auf Luftfeinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Öldosierung bei 1000 l/min, [Tropfen / min] 10-20

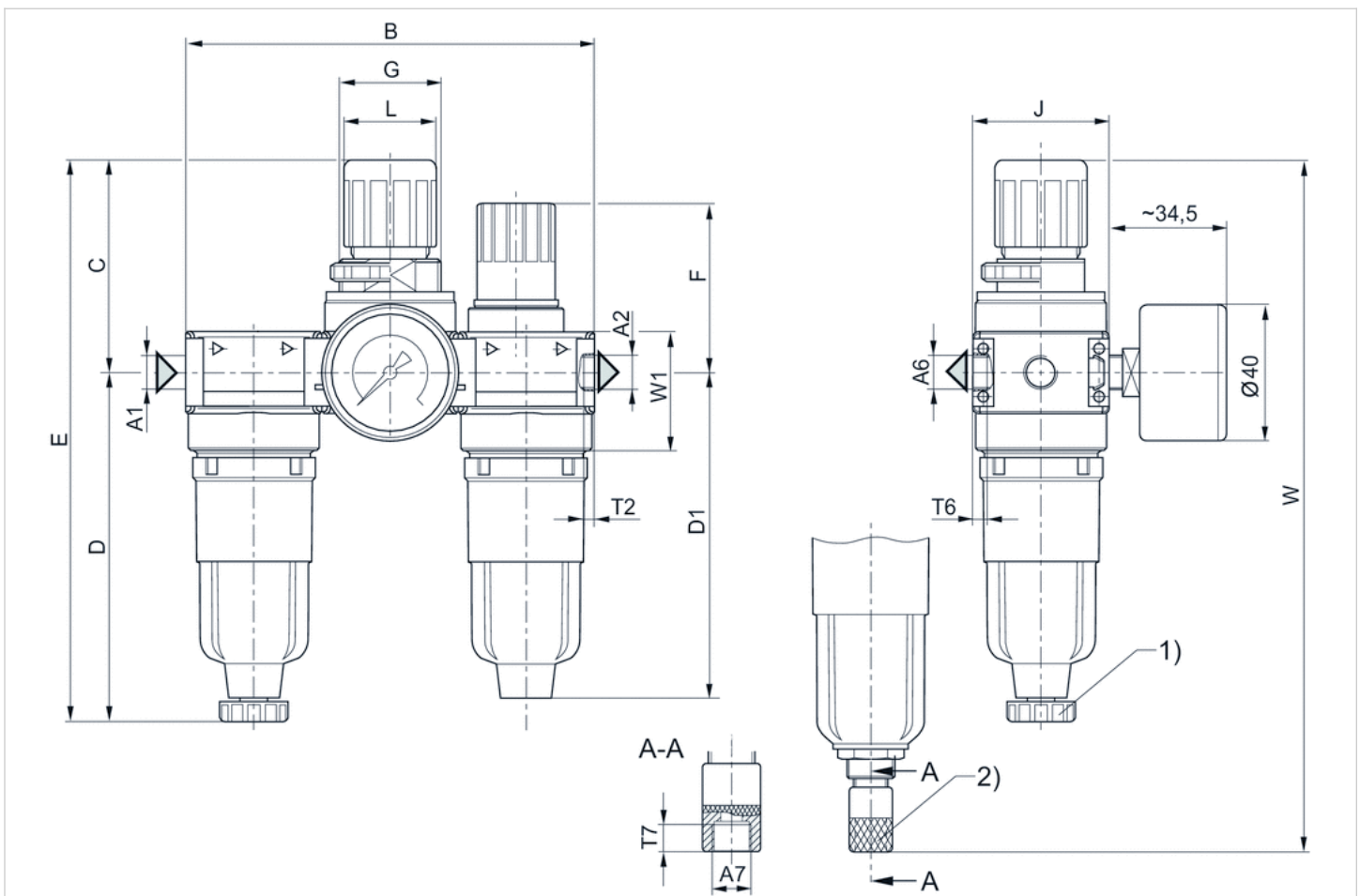
## Technische Informationen

### Werkstoff

Gehäuse	Zink-Druckguss
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Filtereinsatz	Polyethylen

## Abmessungen

### Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang A6 = Entlüftungsanschluss A7 = Kondensatablass 1) Halbautomatischer Kondensatablass

2) Vollautomatischer Kondensatablass

### Abmessungen in mm

A1	A2	A5	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	G	J	L	M	T2	T6	T7	W	W1
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	120	65.5	102.5	95.5	168	50	M30x1,5	40	27	3	8	6	8.5	206	35
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	120	65.5	102.5	95.5	168	50	M30x1,5	40	27	3	8	6	8.5	206	35

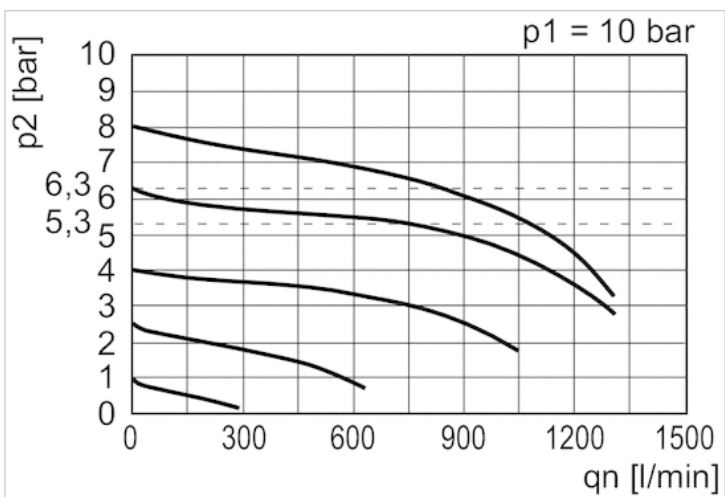
## Diagramme

Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



$p_2$  = Sekundärdruck  
 $q_n$  = Nenndurchfluss

## Durchflusscharakteristik



$p_1$  = Betriebsdruck  
 $p_2$  = Sekundärdruck  
 $q_n$  = Nenndurchfluss