



Druckluft-Fettpressen

Typ	Gewicht kg	Luftverbrauch l/min.	Betriebs- druck	für Fett- kartuschen*	Verdichtungs- verhältnis	Luft- anschluss
Materialfluss im Intervall (mit jeder Betätigung fließt nur eine geringe Menge Fett)						
FEPR LU	1,2	170	2 - 10 bar	400 g	40:1	Kupplungsstecker NW7,2**
Materialfluss kontinuierlich (solange der Betätiger gedrückt wird, fließt Fett)						
FEPR LU K	1,6	370	4 - 10 bar	400 g	40:1	Kupplungsstecker NW7,2**

* max. 240 x 56 mm, passend für Kartuschen 215 x 50 mm (DIN 1284) oder 500 ml lose befüllt, ** Standardkupplung



Fettpressen für 400 g Fettkartuschen*

DIN 1283

Typ	Ausführung	Anschluss	Bild
Fettpresse komplett			
FEPR R	Fettpresse mit Rohr und Kupplung	R 1/8"	Presse inkl. 1
FEPR S	Fettpresse mit Schlauch (300 mm) und Kupplung	R 1/8"	Presse inkl. 2
FEPR RS	Fettpresse mit Rohr, Schlauch (300 mm) und Kupplung	R 1/8"	Presse inkl. 1 & 2
Ersatzteile			
FEPR ROHR	Rohr (150 mm)	R 1/8" (AG)	1
FEPR SCHL 200	Schlauch (200 mm)	R 1/8" (AG)	2
FEPR SCHL 300	Schlauch (300 mm)	R 1/8" (AG)	2
FEPR SCHL 500	Schlauch (500 mm)	R 1/8" (AG)	2
FEPR SCHL 200 OK	Schlauch (200 mm) ohne Kupplung	R 1/8" (AG)	3
FEPR SCHL 300 OK	Schlauch (300 mm) ohne Kupplung	R 1/8" (AG)	3
FEPR SCHL 500 OK	Schlauch (500 mm) ohne Kupplung	R 1/8" (AG)	3
FEPR KUP 18	Kupplung mit 4 Backen für Kegelschmiernippel	G 1/8" (IG)	4
FEPR KUPD 18	Kupplung als Düse für Trichterschmiernippel	G 1/8" (IG)	5
FEPR KUPFL 10	Kupplung für Flachschiernippel, 10 mm	G 1/8" (IG)	6
FEPR KUPFL 16	Kupplung für Flachschiernippel, 16 mm	G 1/8" (IG)	6
FEPR KUPFL 22	Kupplung für Flachschiernippel, 22 mm	G 1/8" (IG)	6
FEPR KUPFLOF 16	Offene Kupplung für Flachschiernippel, 16 mm	G 1/8" (IG)	7

* max. 240 x 56 mm, passend für Kartuschen 215 x 50 mm (DIN 1284) oder 500 ml lose befüllt

Gerade Kegelschmiernippel

DIN 71412 A



Typ	Typ	Gewinde	Gewinde- länge	SW
Stahl verzinkt	1.4305			
SNH1 M6x1*	SNH1 M6x1 ES	M 6 (kon.)	5,5 mm	7 mm
SNH1 M8x1*	SNH1 M8x1 ES	M 8 x 1 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH1 M8x1,25	SNH1 M8x1,25 ES	M 8 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH1 M10x1*	SNH1 M10x1 ES	M 10 x 1 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH1 M10x1,5	SNH1 M10x1,5 ES	M 10 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH1 18*	SNH1 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH1 14	SNH1 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

* Vorzugstypen

45° Kegelschmiernippel

DIN 71412 B



Typ	Typ	Gewinde	Gewinde- länge	SW
Stahl verzinkt	1.4305			
SNH2 M6x1*	SNH2 M6x1 ES	M 6 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M8x1*	SNH2 M8x1 ES	M 8 x 1 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M8x1,25	SNH2 M8x1,25 ES	M 8 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M10x1*	SNH2 M10x1 ES	M 10 x 1 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH2 M10x1,5	SNH2 M10x1,5 ES	M 10 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH2 18*	SNH2 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH2 14	SNH2 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

* Vorzugstypen

90° Kegelschmiernippel

DIN 71412 C



Typ	Typ	Gewinde	Gewinde- länge	SW
Stahl verzinkt	1.4305			
SNH3 M6x1*	SNH3 M6x1 ES	M 6 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M8x1*	SNH3 M8x1 ES	M 8 x 1 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M8x1,25	SNH3 M8x1,25 ES	M 8 (kon.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M10x1*	SNH3 M10x1 ES	M 10 x 1 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH3 M10x1,5	SNH3 M10x1,5 ES	M 10 (kon.)	5,5 mm	11 mm
SNH3 18*	SNH3 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH3 14	SNH3 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

* Vorzugstypen

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.