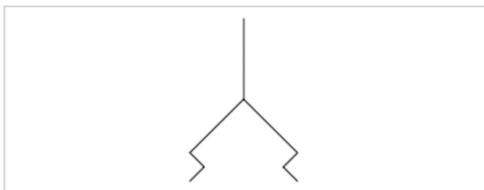


## Serie BSG

- F = 0.95-570 N
- Außendurchmesser 10.4-150 mm
- Innengewinde
- wärmebeständig



Umgebungstemperatur min./max.	-30 ... 180 °C
Umgebungstemperatur kurzzeitig (30 s) min./max.	-50 ... 220 °C
Härte gemäß Norm	55 ± 5 Shore A
Abriebswert gemäß Norm	180-200 mm <sup>3</sup>
Gewicht	Siehe Tabelle unten

### Technische Daten

Materialnummer	Druckluftanschluss	Außendurchmesser	Haltekraft	Abreißkraft	Volumen	max. Krümmung des Objektes Rmin
			*)			
1820415030	G 1/8	10,4 mm	0,95 N	3,8 N	0,23 cm <sup>3</sup>	10 mm
1820415034	G 1/8	15,6 mm	2,3 N	6,7 N	0,75 cm <sup>3</sup>	20 mm
1820415038	G 1/8	20 mm	5,7 N	15,2 N	1,4 cm <sup>3</sup>	25 mm
1820415042	G 1/4	30 mm	13,6 N	39,6 N	4,75 cm <sup>3</sup>	40 mm
1820415046	G 1/4	38 mm	22,8 N	64,5 N	9,25 cm <sup>3</sup>	60 mm
1820415050	G 1/4	50 mm	51,3 N	95 N	26,25 cm <sup>3</sup>	75 mm
1820415054	G 1/4	74 mm	137,4 N	218 N	76 cm <sup>3</sup>	70 mm
2734110100	G 1/2	111 mm	280 N	570 N	330 cm <sup>3</sup>	85 mm
2734150100	G 1/2	150 mm	570 N	1000 N	800 cm <sup>3</sup>	250 mm

Materialnummer	Lieferumfang	Gewicht
1820415030	2 Stück	0,005 kg
1820415034	2 Stück	0,006 kg
1820415038	1 Stück	0,006 kg
1820415042	1 Stück	0,016 kg
1820415046	1 Stück	0,019 kg
1820415050	1 Stück	0,027 kg
1820415054	1 Stück	0,071 kg
2734110100	1 Stück	0,425 kg
2734150100	1 Stück	0,91 kg

\*) Theoretischer Wert bei 60% Vakuum, ohne Sicherheitsfaktor

## Technische Informationen

Zur Anwendung auf unebenen, empfindlichen und glatten bis leicht rauhen Oberflächen.

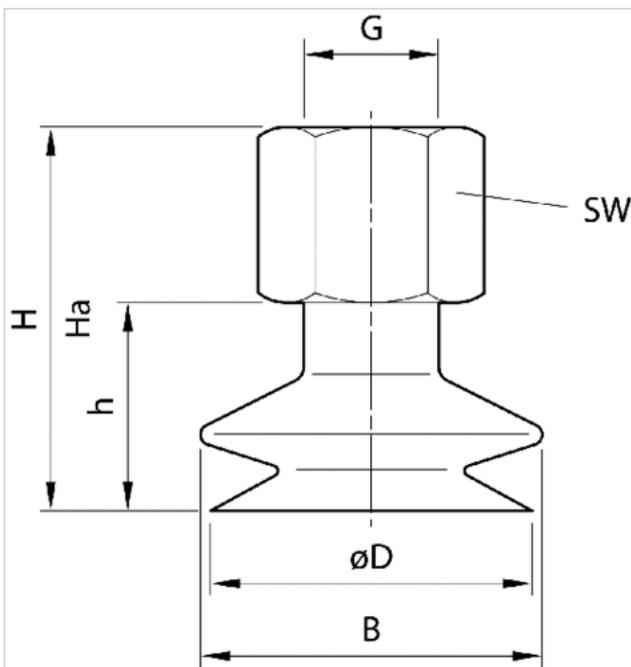
## Technische Informationen

### Werkstoff

Anschlussteil	Aluminium
Sauger	Fluor-Methyl-Polysiloxan

## Abmessungen

### Abmessungen



### Abmessungen

Materialnummer	ØD	G	Ha*)	H	h	B	SW
1820415030	10,4 mm	G 1/8	24	28	16	12	14
1820415034	15,6 mm	G 1/8	24	31	19	17	14
1820415038	20 mm	G 1/8	25	31	19	24	14
1820415042	30 mm	G 1/4	33	42	27	36	17
1820415046	38 mm	G 1/4	33	43	28	46	17
1820415050	50 mm	G 1/4	37	49	34	59	17
1820415054	74 mm	G 1/4	48	62	47	83	21
2734110100	111 mm	G 1/2	40.5	69.5	58	122	-
2734150100	150 mm	G 1/2	52	89.5	77	167	-

\*) Höhe bei Vakuumbetrieb

## Diagramme

max. Krümmung des Objektes  $R_{min}$

