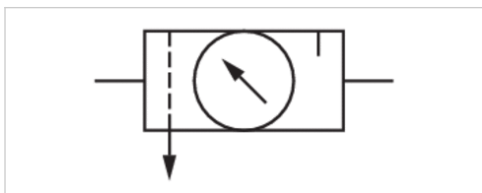


Wartungseinheit, 3-teilig, Serie NL4- ACT

- G 1/2, G 3/4
- Filterporenweite 5 µm
- mit Manometer
- ATEX-geeignet



Bauart	3-teilig, verblockbar
Bestandteile	Druckregler, Filter, Öler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	1,5 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumtemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	5000 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	0,5 ... 10 bar
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	50 cm ³
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Behältervolumen Öler	125 cm ³
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Gewicht	Siehe Tabelle unten

Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Kondensatablass	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
		Qn				
0821300550	G 1/2	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	2,37 kg
0821300553	G 1/2	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	2,44 kg
0821300551	G 1/2	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	2,55 kg
0821300554	G 1/2	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	2,62 kg
0821300552	G 1/2	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,8 kg
0821300555	G 1/2	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,87 kg
0821300580	G 3/4	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	2,37 kg
0821300583	G 3/4	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	2,44 kg
0821300581	G 3/4	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	2,55 kg
0821300584	G 3/4	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	2,62 kg
0821300582	G 3/4	5000 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,8 kg
0821300585	G 3/4	5000 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	2,8 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p₂ = 6 bar und Δp = 1 bar

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftfeinspeisung links auf Luftfeinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Öldosierung bei 1000 l/min, [Tropfen / min] 1-2

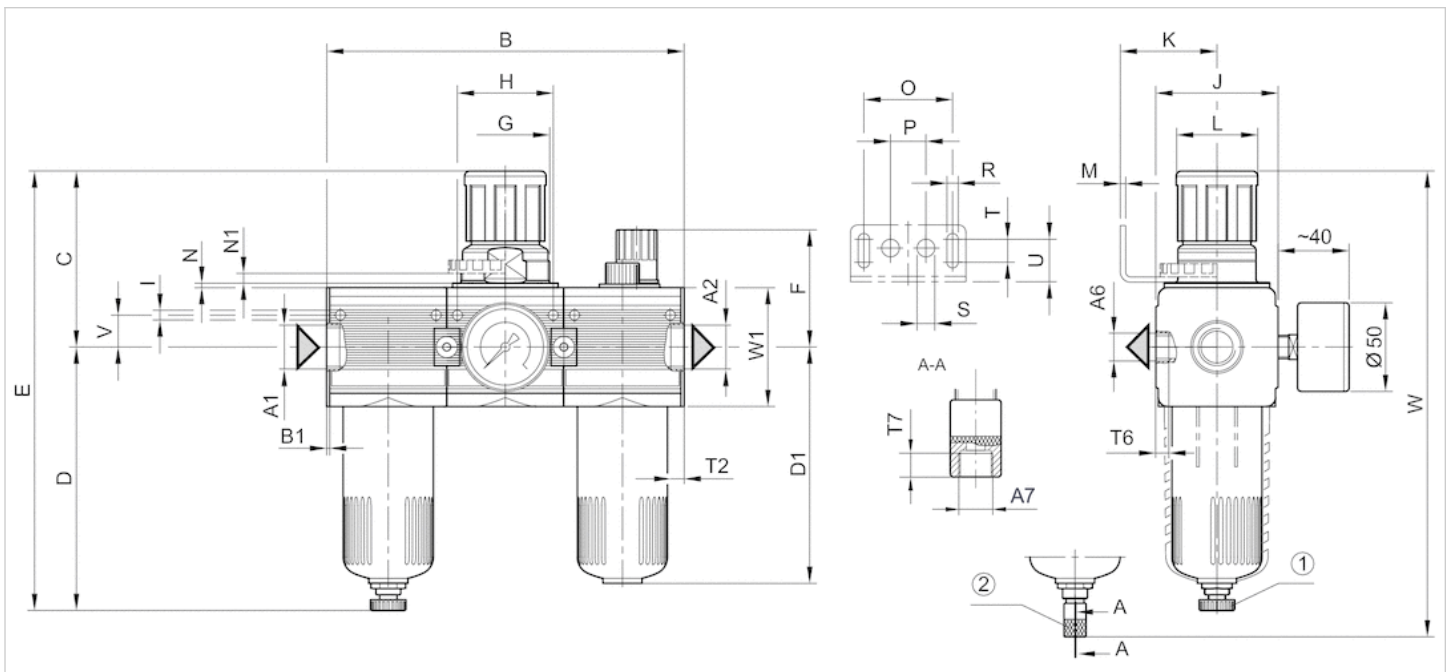
Technische Informationen

Werkstoff

Gehäuse	Zink-Druckguss
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Stahl
Filtereinsatz	Polyethylen

Abmessungen

Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang A7 = Kondensatablass 1) Halbautomatischer Kondensatablass

2) Vollautomatischer Kondensatablass

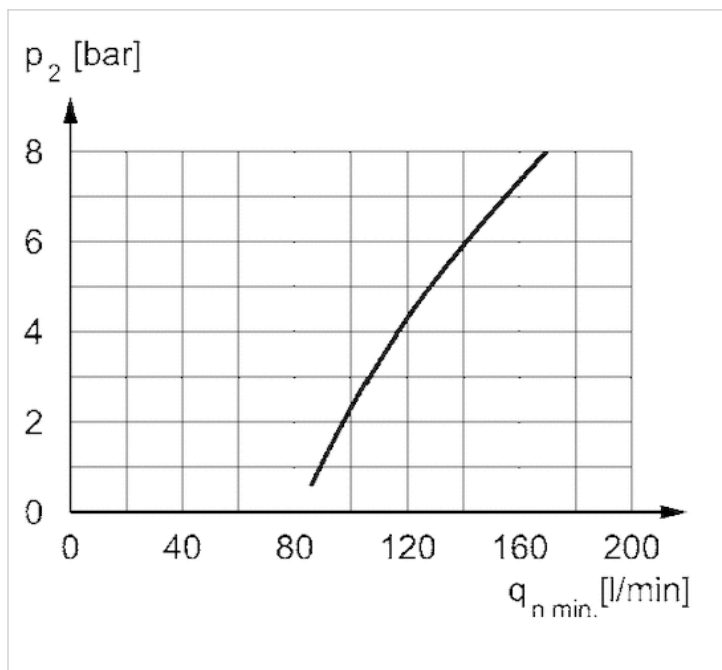
Abmessungen in mm

A1	A2	A6	A7	B	B1	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	N1	O	P	R	S	T	T2	T6
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	201.6	1.8	100.5	147	132	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3	3	5.5	50	20	6.4	10	13	13	7
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	201.6	1.8	100.5	147	132	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3	3	5.5	50	20	6.4	10	10	13	13
G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	201.6	1.8	100.5	147	132	247.5	65	M50x1,5	54	5.5	69	54.5	46	3	3	5.5	50	20	6.4	10	10	13	13

T7	U	V	W	W1
8.5	24	18	262.5	67
7	8.5	24	18	262.5
7	8.5	24	18	262.5

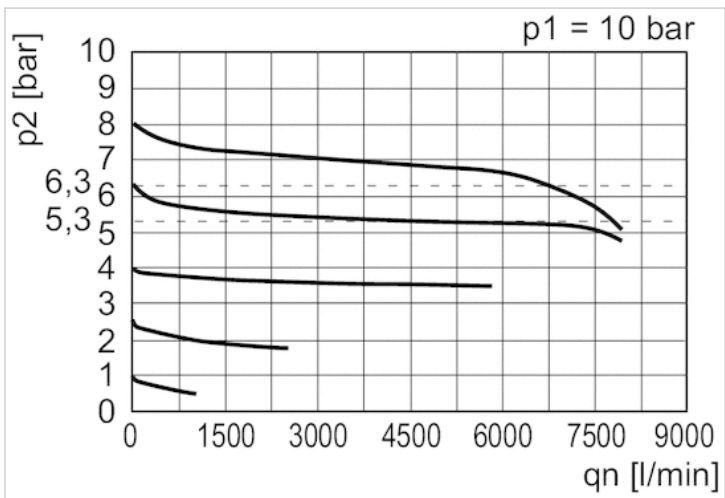
Diagramme

Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



p_1 = Betriebsdruck
 p_2 = Sekundärdruck
 q_n = Nenndurchfluss
 $q_{n \min.}$ = Min. Nenndurchfluss

Durchflusscharakteristik



p1 = Betriebsdruck
p2 = Sekundärdruck
qn = Nenndurchfluss