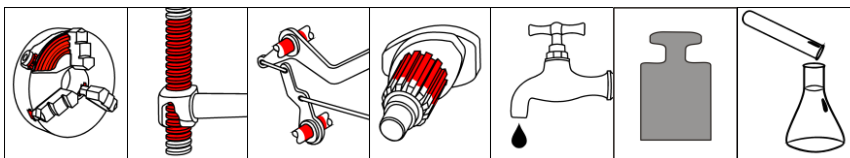


OKS 265 Spannfutterpaste



Beschreibung

Vollsynthetische Spannfutterpaste für die Schmierung von Reib- und Gleitstellen unter hohen und stoßartigen Beanspruchungen.

Einsatzgebiete

- Langzeitschmierung schmutzempfindlicher Gleitstellen unter Schwingungsbeanspruchung
- Besonders geeignet zur Schmierung von Spannfuttern an Werkzeugmaschinen.
- Vielseitiger Einsatz im Bereich beanspruchter Teile, auch bei Kontakt mit Kühlschmiermitteln
- Schmierung von Steuer- und Antriebsmechanismen
- Einsetzbar an Abfüll-, Etikettier- und Verpackungsmaschinen

Vorteile und Nutzen

- Beständig gegen Wasser, Dampf und wässrige Kühlschmierstoffe
- Verhindert zuverlässig Passungsrost
- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoff-Kombination
- Minimaler Verbrauch durch Ausbildung hochwirksamer Schmierfilme

Hauptanwendungsbereiche

- Metallverarbeitende Industrie
- Werkzeugbau
- Wartung und Instandhaltung
- Überall, wo Spannelemente eingesetzt werden

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge auf die Funktionsflächen auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 265 Spannfutterpaste

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert	
Grundöl					
Typ				Polyalphaolefin	
Verdicker					
Art				Lithiumseife	
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ca. 160	
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	250 - 280	
Zusätze					
Festschmierstoffe, Art				weiße Festschmierstoffe	
Anwendungstechnische Daten					
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm ³	0,95	
Farbe				hellfarben	
Einsatztemperaturen					
Untere Einsatztemperatur			°C	-45	
Obere Einsatztemperatur			°C	110	
Verschleißschutzprüfungen					
VKA-Schweißlast	DIN 51 350-4		N	4.200	
Reibzahlen					
Gewinde-Reibzahl	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017, M10x55-8.8 Mutter ISO 4032 M10-10	vergütungsschwarz vergütungsschwarz	μ	0,10

Liefergebände

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar