



Pressarmaturen für Hydraulikschläuche

Stahl-Pressarmaturen für 1 SN-/2 SN-/2 SC-/4 SP-/1 TE-/2 TE-/3 TE-/1 KU-Schläuche

DN 6 bis DN 10

Kurzzeichen und Abbildung	Beschreibung (Stahl verzinkt)		DN 6			DN 8			DN 10		
DKM 	Dichtkopf mit Überwurfmutter passend auf 60°-Stützen DIN 7631	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°									
DKL 	Universal-Dichtkopf mit Überwurf. passend auf 60°-Stützen, DIN 7631 und 24°-Stützen, ISO 8434-1, leichte Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 L M 12 x 1,5 1.041-3-4A 1.049-3-4A	8 L M 14 x 1,5 1.041-4A 1.045-4A 1.049-4A	10 L M 16 x 1,5 1.041-5-4A	8 L M 14 x 1,5 1.041-4-5A 1.045-4-5A	10 L M 16 x 1,5 1.041-5A 1.045-5A 1.049-5A	12 L M 18 x 1,5 1.041-6-5A	10 L M 16 x 1,5 1.041-5-6A	12 L M 18 x 1,5 1.041-6A 1.045-6A 1.049-6A	
DKO-L 	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stützen ISO 8434-1, leichte Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 L M 12 x 1,5 1.051-3-4A 1.055-3-4A 1.059-3-4A	8 L M 14 x 1,5 1.051-4A 1.055-4A 1.059-4A	10 L M 16 x 1,5 1.051-5-4A	8 L M 14 x 1,5 1.051-4-5A	10 L M 16 x 1,5 1.051-5A 1.055-5A 1.059-5A	12 L M 18 x 1,5 1.051-6-5A 1.055-6-5A 1.059-6-5A	10 L M 16 x 1,5 1.051-5-6A 1.055-5-6A 1.059-5-6A	12 L M 18 x 1,5 1.051-6A 1.055-6A 1.059-6A	15 L M 22 x 1,5 1.051-8-6A
DKO-S 	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stützen ISO 8434-1, schwere Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 S M 14 x 1,5 1.081-2-4A 1.089-2-4A	8 S M 16 x 1,5 1.081-3-4A 1.085-3-4A 1.089-3-4A	10 S M 18 x 1,5 1.081-4A 1.085-4A 1.089-4A	10 S M 18 x 1,5 1.081-4-5A 1.085-4-5A 1.089-4-5A	12 S M 20 x 1,5 1.081-5A 1.085-5A 1.089-5A	12 S M 20 x 1,5 1.081-5-6A 1.085-5-6A 1.089-5-6A	14 S M 22 x 1,5 1.081-6A 1.085-6A 1.089-6A		
DKF 	Dichtkopf mit Überwurfmutter passend auf 24°-Stützen franz. Ø-GAZ	RA-Ø Gewinde „G“ Typ gerade									
RN 	Ringstützen für Hohl-schrauben metrisch	Ø der Bohrung Typ gerade	Ø 10 1.090-10-4A	Ø 12 1.090-12-4A		Ø 12 1.090-12-5A	Ø 14 1.090-14-5A	Ø 16 1.090-16-5A	Ø 14 1.090-14-6A	Ø 16 1.090-16-6A	Ø 18 1.090-18-6A
RSL 	Rohrstützen für Schneid-ringverbindung leichte Baureihe	RA-Ø / Baureihe Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 L 1.103-3-4A 1.105-3-4A 1.109-3-4A	8 L 1.103-4A 1.105-4A 1.109-4A		8 L 1.103-4-5A	10 L 1.103-5A 1.105-5A 1.109-5A	10 L 1.103-5-6A 1.105-5-6A 1.109-5-6A	12 L 1.103-6A 1.105-6A 1.109-6A		
RSS 	Rohrstützen für Schneid-ringverbindung schwere Baureihe	RA-Ø / Baureihe Typ gerade Typ 45° Typ 90°	8 S 1.123-3-4A 1.125-3-4A 1.129-3-4A	10 S 1.123-4A 1.125-4A 1.129-4A	12 S 1.123-5-4A	12 S 1.123-5A		12 S 1.123-5-6A 1.125-5-6A 1.129-5-6A	14 S 1.123-6A 1.125-6A 1.129-6A		
CEL 	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung ISO 8434-1, leichte Baur.	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade	6 L M 12 x 1,5 1.170-3-4A	8 L M 14 x 1,5 1.170-4A	10 L M 16 x 1,5 1.170-5-4A	10 L M 16 x 1,5 1.170-5A	12 L M 18 x 1,5 1.170-6-5A	10 L M 16 x 1,5 1.170-5-6A	12 L M 18 x 1,5 1.170-6A	15 L M 22 x 1,5 1.170-8-6A	
CES 	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung ISO 8434-1, schw. Baur.	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade	8 S M 16 x 1,5 1.180-3-4A	10 S M 18 x 1,5 1.180-4A		10 S M 18 x 1,5 1.180-4-5A	12 S M 20 x 1,5 1.180-5A	12 S M 20 x 1,5 1.180-5-6A	14 S M 22 x 1,5 1.180-6A		
CEF 	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung französisch Ø-GAZ	RA-Ø Gewinde „G“ Typ gerade						13,25 M 20 x 1,5 1.190-6A			
DKR 	BSP-Dichtkopf 60° mit Überwurfmutter (G-Gewinde) ab DIN 31 zusätzlich mit O-Ring	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	G 1/8" 1.203-2-4A 1.233-2-4A 1.243-2-4A	G 1/4" 1.203-4A 1.233-4A 1.243-4A		G 1/4" 1.203-4-5A	G 3/8" 1.203-6-5A 1.233-6-5A 1.243-6-5A	G 3/8" 1.203-6A 1.233-6A 1.243-6A	G 1/2" 1.203-8-6A 1.233-8-6A 1.243-8-6A		
DFR 	BSP-Gewinde flachdichtend mit Überwurfmutter (G-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade						G 3/8" 1.252-6A	G 1/2" 1.252-8-6A		
AGR 	BSP-Außengewinde 60° (G-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade	G 1/8" 1.260-2-4A	G 1/4" 1.260-4A		G 1/4" 1.260-4-5A	G 3/8" 1.260-6-5A	G 3/8" 1.260-6A	G 1/2" 1.260-8-6A		
AGN 	NPTF-Außengewinde konisch dichtend	Gewinde „G“ Typ gerade	NPTF 1/8" 1.300-2-4A	NPTF 1/4" 1.300-4A	NPTF 3/8" 1.300-6-4A	NPTF 1/4" 1.300-4-5A	NPTF 3/8" 1.300-6-5A	NPTF 1/4" 1.300-4-6A	NPTF 3/8" 1.300-6A	NPTF 1/2" 1.300-8-6A	
DKJ 	JIC-Dichtkopf 74° mit Überwurfmutter (UNF-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90° Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	UNF 7/16-20 1.313-4A 1.343-4A 1.353-4A	UNF 1/2-20 1.313-5-4A 1.343-5-4A 1.353-5-4A	UNF 9/16-18 1.313-6-4A 1.343-6-4A 1.353-6-4A	UNF 1/2-20 1.313-5A 1.343-5A 1.353-5A	UNF 9/16-18 1.313-6-5A 1.343-6-5A 1.353-6-5A	UNF 1/2-20 1.313-5-6A 1.343-5-6A 1.353-5-6A	UNF 9/16-18 1.313-6A 1.343-6A 1.353-6A	UNF 3/4-16 1.313-8-6A 1.343-8-6A 1.353-8-6A	
DKJAP 	Dichtkopf mit Innenkegel und Überwurfmutter Für japanische Industrie- und Baumaschinen	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	M 14 x 1,5 1.097-4A			M 16 x 1,5 1.097-5A		M 18 x 1,5 1.097-6A			
AGJ 	JIC-Außengewinde 74° Dichtkegel (UNF/UN-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade	UNF 7/16-20 1.370-4A	UNF 1/2-20 1.370-5-4A	UNF 9/16-18 1.370-6-4A	UNF 9/16-18 1.370-6-5A		UNF 1/2-20 1.370-5-6A	UNF 9/16-18 1.370-6A	UNF 3/4-16 1.370-8-6A	
ORFS 	UNF/UN-Gewinde flachdichtend mit Überwurfmutter	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	UNF 9/16-18 1.315-4A 1.345-4A 1.355-4A	UN 11/16-16 1.315-6-4A 1.345-6-4A 1.355-6-4A		UN 11/16-16 1.315-6-5A 1.345-6-5A 1.355-6-5A		UN 11/16-16 1.315-6A 1.345-6A 1.355-6A	UN 13/16-16 1.315-8-6A 1.345-8-6A 1.355-8-6A		
SFL 	SAE-Flansch, Standard-Baureihe	Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90° Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°									
SFS 	SAE-Flansch, Hochdruck-Baureihe 6000 PSI	Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90° Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°									

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.