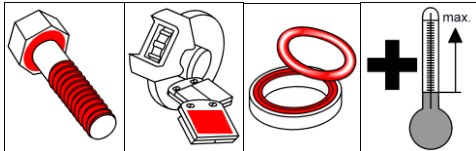


OKS 235 / OKS 2351 Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste



Beschreibung

Aluminiumpaste zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Montageschmierung hochtemperaturbeanspruchter Maschinenteile, Verschraubungen, Armaturen, Flansch- und Steckverbindungen, Führungen, Gleit- und Dichtflächen von Öfen, Kesseln, Brennern, Motoren
- Trennpaste

Hauptanwendungsbereiche

- Chemische und petrochemische Industrie
- Schifffahrt und Offshore
- Kraft- und Heizwerke
- Glas- und Hüttenwerke

Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung zur Vermeidung von Fress- und Festbrennerscheinungen
- Hohe Wirksamkeit durch hervorragende Trennwirkung und Druckaufnahme
- Guter Schutz vor Eindringen von Spritz- und Kondenswasser
- Frei von Schwermetallverbindungen
- Guter Korrosionsschutz
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung
- Auch als Sprayversion OKS 2351 erhältlich

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. OKS 235 an der Kopf- / Mutternaufgabe und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen, OKS 2351 gleichmäßig aufsprühen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

OKS 235 / OKS 2351 Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Syntheseöl
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
Verdicker				
Art				anorganisch
Zusätze				
Festschmierstoffe				Aluminiumpulver, andere Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm ³	0,98
Farbe				metallisch silber
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	310 - 340
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	1.100
Korrosionsschutzprüfungen				
Salzsprühnebeltest	DIN 50 021	Schichtstärke 60 µm	h	> 50
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40 °C	Grad 1 - 3	1
Reibzahlen				
Gewinde Reibzahl µ	DIN EN ISO 16047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz Mutter: ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,12
Losbrechmoment	DIN 267-27	A2-70, 400°C / 100h	Nm	< 2,0 x Anzugsmoment

Liefergebinde

- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 400 ml Spray (OKS 2351)

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556

Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar